

求人票 (大学等学卒)

受理日
求人番号令和2年11月24日
31-0008 Rev. 6有効期限 令和3年2月22日
事業所No. 2632

1. 会社の情報							
フリガナ	ヤマガタセイケンカブシキガイシャ ヨネザワコウジョウ						
会社名	山形精研株式会社 米沢工場						
代表者名	代表取締役社長 加来 牧二郎						
所在地	〒 992-0021						
	米沢市大字花沢861-4						
TEL	0238-22-8652			FAX	0238-21-3373		
HPアドレス	http://www.yamagataseiken.co.jp/						
設立 資本金 従業員数	西暦 1980年 3月	資本金	2,000万円	従業員数	男	17	人
					女	6	人
					うち正社員	21	人
事業内容	情報通信関連コネクタ向けの精密金型部品の生産 研磨・放電加工による微細加工						
会社の特長	金属材料IMOの開発、1μmの精密機械加工の開発等、独自のコア技術の開発に力を注いでおり、また微細部品の高精度加工を得意とし、加工難易度の高い仕事の依頼を頂いています。五感を研ぎ澄ませた職人的技能を要し、日々の加工は技術的開発要素も含み、金属の超微細加工について深く追求できる仕事です。						
2. 募集の内容							
募集職種	機械加工エンジニア						
採用人数	1 人						
仕事内容	研磨・放電・マシニングセンター等により微細金型部品の精密高精度加工を行う。						
就業場所 と従業員数	※事業所登録所在地と異なる場合のみ記入 事業所の従業員数 23 人 (うち女性 6 人)						
転勤の可能性	無						
雇用形態	正社(職)員						
雇用期間	期間の定め 無						
3. 労働条件等							
就業時間	①	8 時	20 分	～	17 時	20 分	
	②	時	分	～	時	分	
	③	時	分	～	時	分	
交替制の有無	無						
時間外	月平均 30 時間						
休憩時間	90 分						
賃金形態	日給月給						
毎月の賃金(税込)		大学院	大学	短大	専修・専門学校	高専	
	基本給	180,700 円	180,700 円	180,700 円	180,700 円	180,700 円	
	手当	円	円	円	円	円	
	手当	円	円	円	円	円	
	手当	円	円	円	円	円	
	計	180,700 円	180,700 円	180,700 円	180,700 円	180,700 円	180,700 円
	その他手当等付記事項 皆勤手当						
通勤手当	有 (実費 (最高 21,000円))						

賃金締切日	毎月 20 日
賃金支払日	月末 日 (当月)
昇給	有 (有の場合：ベースアップ込の前年実績 円 ~ 円)
賞与	有 (有の場合：前年実績) 年 2 回 ヶ月分 または 円 ~ 円
年間休日	105 日
休日	日曜・その他(会社カレンダーによる)
6ヵ月経過後の年時 有給休暇日数	10 日
週休2日制	その他(会社カレンダーによる)
試用期間	有 (6 ヶ月)
試用期間中の労働条件	(記載内容と) 同様
保 険	雇用・労災・健康・厚生・財形
企業年金	
退職金制度	有 (3)年以上 中小企業退職金共済 加入
定年制	再雇用 勤務延長
有 (60)歳	有 (65)歳 無
労働組合	育児休業取得実績 介護休業取得実績 看護休暇取得実績
無	有 無 無
利用可能住宅	利用可能託児所 就業規則
単身用	世帯用 無 フルタイム パートタイム
無	無 有 有
直近の若者雇用状況(30歳未満の採用者数・離職者数)	
	平成28年度 平成29年度 平成30年度
採用者数	0 人 2 人 1 人
離職者数	0 人 1 人 2 人
4. 応募資格	
学 歴(履修科目)	大学院 大学 短大 専修・専門 高専
必要な資格・免許	特になし
採用時期	(R3)年4月採用 既卒者の応募：可 (3年以内)
その他	
5. 選考	
受付期間	4月1日～
選考方法	面接・その他(適性検査)
選考日	日時 2019年6月1日～随時
場所(面接等の場合)	山形精研株式会社 米沢工場
応募書類	履歴書(写真貼付)、卒業見込証明書 応募書類の返戻 有
書類送付先 及び担当者	所属 人事 氏名 江美 しづか 連絡先TEL 0238-22-8652 Eメール yamagata-seiken@mbd.nifty.com
選考結果	通知方法 郵送 (3) 日後
企業見学・説明会	随時
6. その他特記事項 ※事業所登録シートに記載と異なる場合も記入願います	
情報通信分野に使用される狭ピッチコネクタ一用の金型部品を受注生産しています。微細部品の高精度加工を得意とし、加工難易度の高い仕事の依頼を頂いています。五感を研ぎ澄ませた職人的技能を要し、日々の加工は技術開発的要素も含み、金属の超微細加工について深く追求できる仕事です。会社には共に技術を追求する仲間たちがいます。ホームページで社員からのメッセージも紹介していますのでご覧ください。	